
TREŚĆ

Sytuacja i kierunki rozwoju autoklawizowanego betonu komórkowego w Europie

R. TURSKI, W. ROGALA – 154

Przyjazne środowisku rozwiązania materiałowe w technologii autoklawizowanego betonu komórkowego

W. PICHÓR – 166

Możliwości nieniszczących badań istniejących konstrukcji murowych wykonanych z elementów autoklawizowanego betonu komórkowego

R. JASIŃSKI, Ł. DROBIEC, W. MAZUR – 178

Specyfika projektowania stropów prefabrykowanych na przykładzie płyt kanałowych

W. DERKOWSKI, M. JEZIORSKI – 198

Rola prefabrykacji betonowej w architekturze

P. BOREK, L. SZULC – 211

Autoklawizowany Beton Komórkowy [ABK] w zrównoważonym budownictwie

P. DAUKSZA – 224

CONTENTS

Current situation and further development of AAC in Europe

R. TURSKI, W. ROGALA – 154

Environmentally friendly material solutions in the technology of autoclaved aerated concrete

W. PICHÓR – 166

Features of non-destructive testing of existing masonry structures made of autoclaved aerated concrete units

R. JASIŃSKI, Ł. DROBIEC, W. MAZUR – 178

Specificity of precast floor design, on the example of the hollow-core slabs

W. DERKOWSKI, M. JEZIORSKI – 198

The role of precast concrete in architecture

P. BOREK, L. SZULC – 211

Autoclaved Aerated Concrete [AAC] in sustainable construction

P. DAUKSZA – 224